This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

			Say No.	** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **		AF.		.*%	₹.	
h		*							'e	
ł .								t i		
			٨.						•	
		V Company				Wy	f .			
4.										
± 1 ² .							2			
•							.*			
1. 1.12										
		\$c						•		
.										
_=====================================			* * * * * * * * * * * * * * * * * * *							
								•		
√ ⁸⁶]						·				
* L:										
e Line		•								
						ř.				
**										
		·								
e e										
4.							•	· *	•	
j.·										
N										
					gradien. George					
I.							•	*		
								4º		
igi.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			er Sport					
					* **			4.	•	
			e de la companya de l							
			#		*.				12	
							, :			44 - 1
			•	4	e de la companya de La companya de la co					
								\$6.0°		6
										á
Less 1	94			43.4	TANK S	7	<u>K</u> as,	I_{i}		



Europäis h s Patentamt

Eur pean Patent Offic

Offic uropéen d s brevets



(11) EP 1 067 352 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 10.01.2001 Patentblatt 2001/02

atentblatt 2001/02

(21) Anmeldenummer: 00810566.0

(22) Anmeldetag: 29.06.2000

(51) Int Cl.7: **F28F 9/22**, F28F 13/06, B01F 5/06

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 07.07.1999 CH 124399

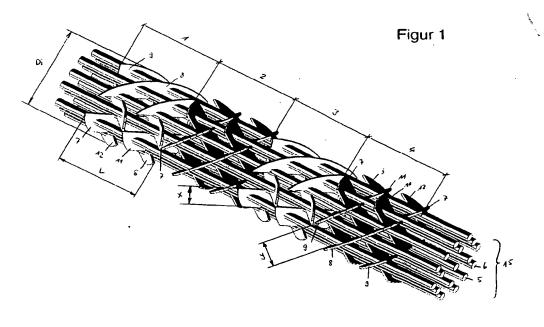
(71) Anmelder: Fluitec Georg AG 8404 Winterthur (CH) (72) Erfinder:

- Hug, B., Dipl. Ing.
 8408 Winterthur (CH)
- Altenburger, D., Dipl. Ing. 8545 Rickenbach (CH)
- Georg, A., Dipl. Ing.
 8408 Winterthur (CH)

(54) Vorrichtung für den Wärmetausch

(57) Die Erfindung betrifft einen mit Einbauten versehenen Strömungskanal, der speziell bei hochviskosen Flüssigkeiten den Wärmeaustausch massiv verbessert und den Bau eines kleineren Apparates ermöglicht. Die erfindungsgemässe Vorrichtung zum Wärmeaustausch in einem Strömungskanal für strömende Medien weist gemäss Figur 1, mindestens ein Mischeinsatz (1,2,3,4) mit einem integrierten Rohrbündel (15) auf. Die Mischeinsätze (1,2,3,4) weisen 4 sich kreuzend hindurchreichende Stegplatten (7,8) und 8 gekürzte sich kreuzende Stegplatten (9,10,11,12) auf. Das Verhältnis der maximalen Stegbreite (x) zum Rohrdurch-

messer (Di) beträgt 0.25 und das Verhältnis der Länge (L) eines Mischelementes zum Rohrdurchmesser (Di) beträgt 0.8 bis 1.2 und der Winkel der Stegplatten zur Rohrachse beträgt 42° bis 48°. Zusätzlich weist das Verhältnis des Abstandes (y) in jedem Mischeinsatz (1,2,3,4) zum Rohrdurchmesser (Di) einen Wert von 0.2 bis 0.4 auf. Die Mischeinsätze (1,2,3,4) sind im Strömungskanal hintereinander angeordnet, wobei die aneinander grenzenden Elemente bezüglich der Rohrachse um einem Winkel von 90° gegeneinander verdreht sind. Die Mischeinsätze besitzen Ellipsen, in welche man mindestens ein Rohr (5,6) als Rohrbündel (15) einschiebt und am Mischeinsatz befestigt.



Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)

5

10

20

25

30

40

45

50

55

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen mit Einbauten versehenen Strömungskanal, der speziell bei hochviskosen Flüssigkeiten den Wärmeaustausch massiv verbessert und den Bau eines kompakten Wärmetauschers ermöglicht. Derartige Vorrichtungen sind beispielsweise aus der Patentschrift DE 28 08 854 C3 bekannt. Diese Vorrichtung mischt hauptsächlich den Stoffstrom und wird nach üblichem Sprachgebrauch mit "statischem Mischer" bezeichnet. Das Umlenken der Stoffströme bewirkt an der Rohrwand eine Verbesserung des Wärmeüberganges. Die Doppelmantelkonstruktion wird jedoch sehr lang und der Druckverlust entsprechend hoch. Vermehrt werden statische Mischer auch im Rohrbündelwärmetauscher eingesetzt, wobei die hochviskose Flüssigkeit jeweils durch die vielen kleinen Rohre fliesst. Durch die Vielzahl der Rohre kann über das Verweilzeitspektrum jedoch keine sichere Aussage gemacht werden.

1

[0002] Aufgabe der Erfindung ist es, einen Kanal mit Einbauten derart auszubilden, dass der hochviskose Stoffstrom im Mantelraum eines speziell angeordneten Rohrbündel fliesst und das statische Mischer im Rohrbündel plaziert werden, welche eine ständige Oberflächenerneuerung am Rohrbündel und an der Rohrwand gewährleisten.

[0003] Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäss durch die kennzeichnenden Merkmale der Ansprüche gelöst.

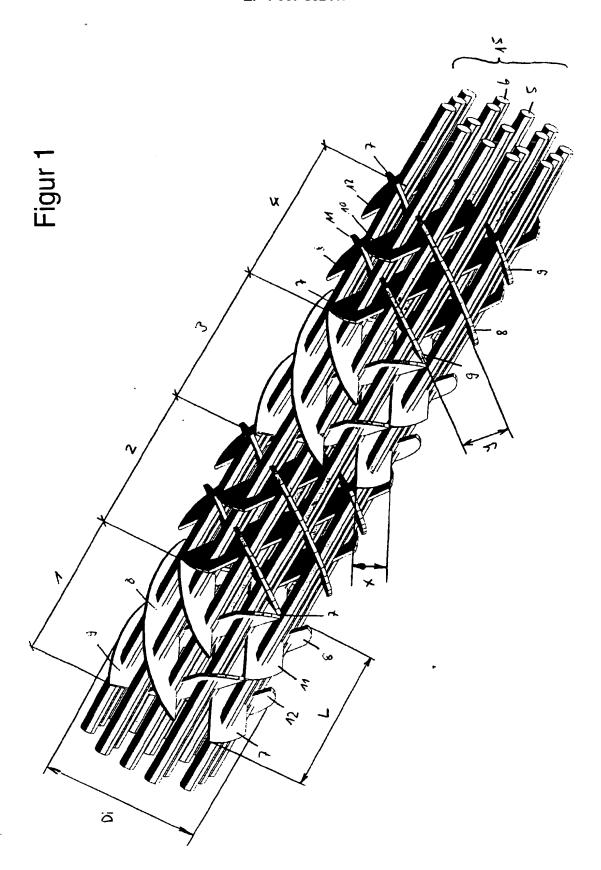
[0004] In den Ansprüchen wird das Ausführungsbeispiel anhand der Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine Raumdarstellung von vier Mischelementen mit Rohrbündel

[0005] Die erfindungsgemässe Vorrichtung zum Wärmeaustausch in einem Strömungskanal für strömende Medien weist gemäss Figur 1, mindestens ein Mischeinsatz (1,2,3,4) mit einem integrierten Rohrbündel (15) auf. Die Mischeinsätze (1,2,3,4) weisen 4 sich kreuzend hindurchreichende Stegplatten (7,8) und 8 gekürzte sich kreuzende Stegplatten (9,10,11,12) auf. Das Verhältnis der maximalen Stegbreite (x) zum Rohrdurchmesser (Di) beträgt 0.25 und das Verhältnis der Länge (L) eines Mischelementes zum Rohrdurchmesser (Di) beträgt 0.8 bis 1.2 und der Winkel der Stegplatten zur Rohrachse beträgt 42° bis 48°. Zusätzlich weist das Verhältnis des senkrechten Abstandes (y) in jedem Mischeinsatz (1,2,3,4) zum Rohrdurchmesser (Di) einen Wert von 0.2 bis 0.4 auf. Die Mischeinsätze (1,2,3,4) sind im Strömungskanal hintereinander angeordnet, wobei die aneinander grenzenden Elemente bezüglich der Rohrachse um einem Winkel von 90° gegeneinander verdreht sind. Die Mischeinsätze besitzen Ellipsen, in welche man mindestens ein Rohr (5,6) als Rohrbündel (15) einschiebt und am Mischeinsatz befestigt.

Pat ntansprüche

- 1. Vorrichtung für den Wärmeaustausch gemäss Fig. 1 dadurch gekennzeichnet, dass in einem Strömungskanal mindestens ein Mischeinsatz (1,2,3,4) mit 4 sich kreuzend hindurchreichenden Stegplatten (7,8) und 8 gekürzte sich kreuzende Stegplatten (9,10,11,12) aufweist und dass das Verhältnis der maximalen Stegbreite (x) zum Rohrdurchmesser (Di) 0.25 beträgt und dass das Verhältnis der Länge (L) zum Rohrdurchmesser (Di) 0.8 bis 1.2 beträgt und dass der Winkel der Stegplatten zur Rohrachse 42° bis 48° beträgt und dass das Verhältnis des senkrechten Stegabstandes (y) zum Rohrdurchmesser (Di) einen Wert von 0.2 bis 0.4 aufweist und dass die Mischeinsätze Ellipsen besitzen, in welche man mindestens ein Rohr (5,6) als Rohrbündel einschiebt und am Mischeinsatz befestigt.
- Vorrichtung für den Wärmeaustausch nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass die Mischeinsätze (1,2,3,4) im Strömungskanal hintereinander angeordnet sind, wobei die aneinander grenzenden Mischeinsätze (1,2,3,4) bezüglich der Rohrachse um einem Winkel von 90° gegeneinander verdreht sind.
- 3. Vorrichtung für den Wärmeaustausch nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass die Mischeinsätze (1,2,3,4) im Strömungskanal hintereinander mit Rohrabständen der maximal dreifachen Länge (L) angeordnet sind, wobei die Mischeinsätze (1,2,3,4) nach dem Leerrohrabstand um einem Winkel von 90° gegeneinander verdreht sind.
- 4. Vorrichtung für den Wärmeaustausch nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass die Mischeinsätze (1,2,3,4) maximal 8 sich kreuzend hindurchreichenden Stegplatten (7,8) und maximal 16 gekürzte sich kreuzende Stegplatten (9,10,11,12) aufweisen. Die Verhältnisse des senkrechten Stegbreite (x) zum Rohrdurchmesser (Di) werden entsprechend angepasst.
- Vorrichtung für den Wärmeaustausch nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass die Rohre des Rohrbündels (15) frei positioniert werden können.
- 6. Vorrichtung für den Wärmeaustausch nach Anspruch 1 dadurch g kennz ichn t, dass die Mischeinheiten an den Rohrbündel gelötet werden.





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 00 81 0566

المين سيه

	EINSCHLÄGIGE DOKL			VI ACCIDIVATION DED
ategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit / der maßgeblichen Teile	Angabe, sowell erforderlich,	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANNELDUNG (Int.CI.7)
A	DE 24 10 292 A (CASS INTE 18. September 1975 (1975- * Ansprüche; Abbildungen	-09-18)	1-6	F28F9/22 F28F13/06 B01F5/06
A,D	DE 28 08 854 A (GEBRÜDER 4. Januar 1979 (1979-01-0 * Ansprüche; Abbildungen)4)	1	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7) F28F B01F
Derv	vorliegende Recherchenbericht wurde für al	ile Patentansprüche erstellt Abschlußdatum der Racherche 30. Oktober 201	20 60	Prüfer rdero Alvarez, M
	BERLIN !	JU. UKTODER ZUI	ו טע	LUCIO AIVALEZ, M

- x : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derseiben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschrittliche Offenbarung P : Zwischenliteratur

- D : in der Anmeidung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument
- Mitglied der gleichen Patenflamilie, übereinstimmendes
 Dokument

EP 1 067 352 A1

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 81 0566

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

30-10-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung	
DE	2410292	A	18-09-1975	AT AT	337219 B 133775 A	27-06-197 15-10-197	
DE	2808854	A	04-01-1979	CH AU BR CA ES FR GB IT JP JP JP MX NL US ZA	627263 A 517032 B 3665178 A 7803451 A 1097335 A 468356 A 2393258 A 1603672 A 1094880 B 1381926 C 53148755 A 61051239 B 4026 E 7804121 A,B, 4211277 A 7801856 A	31-12-198 02-07-198 06-12-197 06-02-197 10-03-198 16-07-197 29-12-197 25-11-198 10-08-198 09-06-198 25-12-197 07-11-198 10-11-198 04-12-197 08-07-198 28-03-197	
							
					• ·		

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM PC461

• e e